

Опросный лист

Дата _____

1. Заказчик, компания _____
2. Контактное лицо _____
3. Телефон _____
4. Факс _____
5. E-mail _____
6. Адрес _____

Технические данные:

| | |
|--|----------------------------------|
| Потребление воды максимальное (пиковое) | м3/час |
| Потребление воды за час | м3 |
| Потребление воды за сутки | м3 |
| Требуемое давление воды | Min _____ атм. Max _____ атм. |
| Давление исходной воды | Min _____ атм. Max _____ атм. |
| Температура исходной воды | Min _____ °C Max _____ °C |
| Требуемое качество воды: | |
| - жесткость + | |
| • Электропроводность | |
| • Na | |
| • SiO ₂ | |
| • pH | |
| • Питьевой стандарт | |
| • Вода дистиллированная | |
| • «Вода очищенная» | |
| • «Вода для инъекций» | |
| • Другие стандарты, требования | |

Информация о существующей установке

1. Источник водоснабжения (отметить X)

- водопровод (муниципальные сети) _____
- скважина _____
- поверхностная вода (река, озеро и т.п.) _____
- солоноватая (солончаковая) вода _____
- морская вода _____
- другое (пояснить) _____

| Анализ исходной воды | |
|---|------------|
| Электропроводность | мкСим/см |
| pH* | |
| Сухой остаток | мг/л |
| Жесткость общая* | мг·эquiv/л |
| Железо (Fe _{общ.} /Fe ²⁺)* | мг/л |
| Ca ²⁺ * | мг/л |
| Mg ²⁺ * | мг/л |
| K ⁺ | мг/л |
| Na ⁺ * | мг/л |
| Ba ²⁺ ** | мг/л |
| Sr ²⁺ ** | мг/л |
| NH ₃ ⁺ | мг/л |
| Mn ²⁺ * | мг/л |
| Al ³⁺ * | мг/л |
| Cl ⁻ * | мг/л |
| F ⁻ ** | мг/л |
| HCO ₃ ⁻ | мг/л |
| SO ₄ ²⁻ * | мг/л |
| NO ₃ ⁻ * | мг/л |
| PO ₄ ³⁻ | мг/л |
| H ₂ S | мг/л |
| CO ₂ (свободный) | мг/л |
| SiO ₂ * | мг/л |
| Щелочность общая * | мг · экв/л |
| B ** | мг/л |
| Перманганатная окисляемость*/доля неполярной органики % | мгО/л / % |
| Взвешенные вещества * | мг/л |
| Цветность | град. |
| ОМЧ | 16 кл/мл |
| ОКБ | кл/100 мл |
| Концентрация окислителей* | мг/л |
| (Cl ₂ , O ₃ и т.д.) | |

* - данные обязательны всегда

** - указать, если возможен обратный осмос

2. Предподготовка

| | да/нет | чем/что загружено | диаметр фильтра/высота загрузки |
|---------------------|--------|-------------------|---------------------------------|
| - известкование | _____ | _____ | _____ |
| - коагуляция | _____ | _____ | _____ |
| - флокуляция | _____ | _____ | _____ |
| - мех. фильтрование | _____ | _____ | _____ |

3. Принципиальная технологическая схема

(например, Кат1 – Ан 1 – Кат 2 - Ан 2 – ФСД)

| | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Диам. фильтра, м | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Высота цил. части, м | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Ионит | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Объем загрузки, м ³ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| Фильтроцикл, м ³ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |

4. Применяемые реагенты/удельн. расход на регенерацию(в пересчете на 100%)/стоимость руб/т

| | | | |
|-----------------------|---------------|---------------|---------------|
| - кислота (хим. ф-ла) | _____ / _____ | _____ / _____ | _____ / _____ |
| - щелочь (хим. ф-ла) | _____ / _____ | _____ / _____ | _____ / _____ |
| - соль (хим. ф-ла) | _____ / _____ | _____ / _____ | _____ / _____ |

5. Потребление воды на собственные нужды, % _____

6. Стоимость сброса 1 м³ стоков, руб _____

7. Задачи, решаемые при модернизации водоподготовки (отметить X):

- увеличение производительности до _____ м³/ч _____
- повышение качества обработанной воды _____
- снижение удельного расхода реагентов _____
- сокращение потребления воды на собственные нужды _____
- уменьшение количества стоков _____
- организация оборотного цикла _____

Примечания и прочие требования

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)